

Vymezení spár

06K03 velmi pevné

Vytvrzení produktu (polymerizace) probíhá bez přístupu kyslíku (anaerobně) a za katalytického působení kovu (stykem s kovem). Produkt je vhodný k upevnění ložisek, pouzder v dodaném stavu bez čištění např. Kuličková ložiska, olejem impregnované pouzdra ze slitiny bronzu. Velmi dobré vlastnosti vytvrzování také při hlubokých teplotách a na pasivních kovových površích.

Velikosti obalů:	Označení:
50 ml lahvička	06K03.F50
250 ml lahvička	06K03.F250

Fyzikální vlastnosti (v kapalném stavu)

Chemická charakteristika:	Ester kyseliny metakrylové	
Barva:	zelená	
Viskozita:	101 - 200 mPas	25°C Brookfield RVT vřeteno 2/20 ot/min
Hustota:	1,07 g/cm ³	25°C
Max. průměr závitů:	M 12	
Max. Plnivost spár:	0,05 mm do 0,15 mm	
Bod vzplanutí:	>90°C	
Skladovatelnost:	1 rok při pokojové teplotě	

Fyzikální vlastnosti (ve vytvrzeném stavu)

Měřeno na šroubu M10 x 20 - kvalita 8.8 pozinkováno - matice 0.8d (bez předepnutí)

Pevnost při kontaktu po:	5 - 10 minut	
Funkčnost po:	30 - 40 minut	
Konečná pevnost po:	3 - 6 hodin	
Moment odtrhu:	>25 Nm	DIN 54454
Další kroutící moment:	>40 Nm	DIN 54454
Tlaková pevnost ve stříhu:	>25 N/mm ²	DIN 54452
Teplotní rozsah použití:	- 55°C do +150°C	

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou.